

งบประมาณรายจ่ายเงินรายได้ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2566 (เพิ่มเติม ครั้งที่ 1)

งบประมาณทั้งสิ้น : 3,100,000.- บาท (สามล้านหนึ่งแสนบาทถ้วน)

คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

1. รายละเอียดทั่วไป

1.1 เป็นรถยนต์ แบบรถตู้โดยสารปรับอากาศ (หลังคาทรงสูง) ตัวรถสีขาว ตามมาตรฐานการผลิตจากโรงงานผู้ผลิต เป็นของใหม่อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้ทันที ไม่เคยใช้งานมาก่อน ตัวรถและเครื่องยนต์ผลิตที่เดียวกัน

1.2 สามารถบรรทุกผู้ขับขี่และผู้โดยสารได้ 12 ที่นั่ง ที่นั่งห้องโดยสาร VIP เป็นเบาะหุ้มหนังสังเคราะห์ (โดยแนบรูปประกอบการพิจารณา) มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง พร้อมปูพื้นไม้อัดปูทับด้วยยางแผ่นเรียบ และกรุผนังโดยรอบ

1.3 ความกว้างของตัวรถไม่น้อยกว่า 1,900 มม. ความยาวของตัวรถไม่น้อยกว่า 5,900 มม. ความสูงไม่น้อยกว่า 2,250 มม. ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 3,800 มม.

1.4 มีคอนโซลหลังคนขับที่เก็บของและที่วางแก้ว

1.5 ในห้องคนขับและห้องโดยสารติดตั้งเครื่องปรับอากาศจากโรงงานผู้ผลิตแบบแยกควบคุมระบบปรับอากาศทั้งสองส่วน พร้อมรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 3 ปี

1.6 ประตูด้าน ซ้าย-ขวา เป็นกระจกไฟฟ้า

1.7 กระจกมองข้าง ซ้าย-ขวา สามารถปรับและพับด้วยระบบไฟฟ้า

1.8 มีระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง มีไฟตัดหมอก

1.9 มีเครื่องเล่นวิทยุ USB ชนิด android พร้อมลำโพง และกล่องบันทึก หน้า - หลัง

1.10 ติดฟิล์มกรองแสงหรือกระจกกรองแสงตามกฎหมายกำหนด ความเข้มด้านหน้าและหลัง 40% ด้านข้าง 60% พร้อมรับประกันไม่น้อยกว่า 5 ปี

1.11 ภายในตัวถัง เพดานหลังคาบุด้วยหนังสังเคราะห์ และปูพื้นไม้อัดทับด้วยยางโฟเบอร์ตลอดคัน

1.12 รถมีอุปกรณ์ครบตามมาตรฐานของโรงงานที่ระบุไว้ในแค็ตตาล็อก พร้อมคู่มือการใช้รถ

1.13 พ่นกันสนิมใต้ท้องรถ ก่อนส่งมอบ 1 ครั้ง และภายหลังการส่งมอบ 3 ครั้ง

1.14 ติดตั้งกันสาดข้างประตู

1.15 มี พรบ. การประกันภัยรถยนต์ภาคบังคับตามกฎหมายพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ.

2535

1.16 มีประกันภัยคุ้มครองรถยนต์ชั้น 1 อย่างน้อย 1 ปี

1.17 ติดตั้งที่ชาร์จแบตเตอรี่โทรศัพท์ในห้องโดยสารชนิด USB type A, C อย่างน้อย 4 ช่อง

1.18 ติดตั้งประตูระบบดูดไฟฟ้า

2. รายละเอียดทางเทคนิค

2.1 ลักษณะเครื่องยนต์ และระบบส่งกำลัง

2.1.1 เครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,500 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 100 กิโลวัตต์

2.1.2 ระบบเกียร์อัตโนมัติ

2.1.3 ระบบพวงมาลัยขวาแบบเพาเวอร์ แคนพวงมาลัยปรับได้หลายระดับ



ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

ลงชื่อ.....กรรมการ

ลงชื่อ.....กรรมการ

ลงชื่อ.....กรรมการ

ลงชื่อ.....กรรมการ

ลงชื่อ.....กรรมการ

ลงชื่อ.....กรรมการและเลขานุการ

2.1.4 ระบบเบรก ABS ล้อหน้า – ล้อหลัง เป็นแบบดิสเบรก

2.1.5 ล้ออัลลอยพร้อมยางใหม่เป็นยางเรเดียล ขนาดไม่ต่ำกว่า 16 นิ้ว พร้อมล้ออะไหล่

2.2 อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

2.2.1 ที่ปัดน้ำฝนหน้า-หลัง แบบหมุนเวลา

2.2.2 ที่ฉีดน้ำล้างกระจกแบบไฟฟ้า

2.2.3 กรอบแผ่นป้ายทะเบียนแบบโลหะพร้อมสกรูยึด จำนวน 2 ชุด

2.2.4 กันชนหน้าและกันชนหลังเป็นสีเดียวกับตัวรถ

2.2.5 มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง

2.2.6 ผ้าม่านรางคู่

2.2.7 กระจกหลังส่องทาง

2.2.8 ผ้ายางปูพื้นห้องคนขับ 2 ผืน

2.2.9 แม่แรงยกพร้อมด้ามแบบมาตรฐาน จำนวน 1 ชุด และประแจถอดล้อ จำนวน 1 ชุด

2.2.10 เครื่องมือและอุปกรณ์ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิตประจำรถครบชุด และติดตั้งอุปกรณ์ถึง
ดับเพลิงตามกรมขนส่งทางบกกำหนด

2.2.11 ตรာหน่วยงาน กว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า 18 เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มของส่วนราชการ
ขนาดสูงไม่น้อยกว่า 5 เซนติเมตร ที่ประตูรถทั้ง 2 ด้าน

2.2.12 ติดตั้งกล่องบันทึกหน้าและหลัง

2.3 ระบบความปลอดภัย

2.3.1 โครงสร้างตัวถังนิรภัย GOA

2.3.2 ระบบเบรก ABS

2.3.3 ระบบควบคุมการทรงตัว (VSC)

2.3.4 ระบบป้องกันล้อหมุนฟรี (TRC)

2.3.5 ระบบช่วยออกตัวบนทางลาดชัน (HAC)

2.3.6 ระบบเสริมแรงเบรก BA

2.3.7 ระบบควบคุมเฟืองท้าย (LSD)

2.3.8 ระบบแจ้งเตือนความเร็วที่ 100 กม./ชม.

2.3.9 ไฟตัดหมอกหน้า

2.3.10 ไฟเบรกดวงที่สาม พร้อมระบบไฟฉุกเฉินอัตโนมัติ เมื่อเบรกกะทันหัน (ESS)

2.3.11 กระจกหลังส่องทาง

2.3.12 ระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง

2.3.13 ถุงลมเสริมความปลอดภัย (SRS Airbags) คู่หน้า (ด้านคนขับและผู้โดยสารด้านหน้า และ
บริเวณหัวเข่า) *เฉพาะตำแหน่งคนขับ

2.3.14 เข็มขัดนิรภัย ห้อยโดยสารด้านหน้า ELR 3 จุด 2 ที่นั่ง พร้อมระบบดึงรั้งกลับอัตโนมัติ และ
NR 2 จุด 1 ที่นั่ง

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
ลงชื่อ.....กรรมการ
ลงชื่อ.....กรรมการ
ลงชื่อ.....กรรมการ
ลงชื่อ.....กรรมการ
ลงชื่อ.....กรรมการและเลขานุการ



2.3.15 เชื้อชนิดนรีภัย ห้องโดยสารทุกที่นั่ง

2.3.16 ค้อนนรีภัยสำหรับทุบกระจกในกรณีฉุกเฉิน 2 ตำแหน่ง

3. รายละเอียดอื่น ๆ

3.1 ราคาที่เสนอเป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสง พร้อม พรบ. การประกันภัยรถยนต์ ภาควัฒนธรรมตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. 2535 และพ่นกันสนิม

3.2 ต้องรับประกันคุณภาพในระยะเวลาน้อยกว่า 3 ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า 100,000 กิโลเมตรซ่อมแซมเปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่กรณีอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ

3.3 สามารถนำรถเข้ารับการบริการบำรุงรักษาฟรีในระยะเวลาระยะทางที่กำหนด และสามารถนำรถยนต์เข้ารับการบริการที่ตัวแทนจำหน่ายได้ทุกศูนย์บริการทั่วประเทศ

3.4 ผู้เสนอราคาต้องยื่นแคตตาล็อกฉบับจริง ที่แสดง ยี่ห้อ รุ่น และประเทศผู้ผลิต

3.5 ราคาที่เสนอต้องเป็นราคาที่รวมค่าใช้จ่ายอื่น ๆ รวมทั้งภาษีทุกประเภทแล้ว

3.6 การชำระเงินจะชำระให้ต่อเมื่อผู้ขายได้ส่งมอบรถยนต์ และคณะกรรมการตรวจรับได้ทำการตรวจรับเสร็จเรียบร้อยแล้ว ส่วนค่าธรรมเนียมในการจดทะเบียน ผู้ขายเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น

3.7 ส่งมอบพร้อมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบรก ต้องมีระดับและคุณภาพตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

3.8 ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงที่ได้รับการแต่งตั้งจากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์และมีเอกสารยืนยันให้เป็นผู้เสนอราคาโดยแนบเอกสารประกอบการพิจารณา

กำหนดการส่งมอบพัสดุ

ผู้เสนอราคาต้องทำการส่งมอบพัสดุให้แล้วเสร็จภายใน 120 วัน

การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้เสนอราคาต้องรับประกันความชำรุดการใช้งานครุภัณฑ์รถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) จำนวน 2 คัน เป็นไปตามที่มหาวิทยาลัยฯ กำหนด

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
ลงชื่อ.....กรรมการ
ลงชื่อ.....กรรมการ
ลงชื่อ.....กรรมการ
ลงชื่อ.....กรรมการ
ลงชื่อ.....กรรมการ
ลงชื่อ.....กรรมการและเลขานุการ

งานพัสดุ สำนักงานอธิการบดี
มหาวิทยาลัยราชภัฏนครราชสีมา